

OK Tigrod 5754

OK Tigrod 18.13

TIG



Általános leírás

3% magnézium ötvözésű alumínium hegesztőpálca. Alkalmazása maximum 3% magnéziumötvözésű alapanyag hegesztésénél javasolt. A varratfém nagyobb szilárdságú, mint a szilícium ötvözésű anyagok. Korrozíóállósága nagyon jó.

Védőgáz (EN ISO 14175)

I1, I3

Polaritás

AC

Besorolás

EN ISO 18273 S Al 5754 (AlMg3)

Jóváhagyások

VdTÜV 04759

Hegesztőhuzal átlagos vegyi összetétele, %

Al	Si(max)	Fe(max)	V(max)	Mn+Cr	Cu(max)
maradék	0,25	0,4	-	0,1-0,6	0,05
Ti(max)	Zn(max)	Mg	Zr(max)	Cr(max)	Egyéb
0,15	0,2	2,6-3,6	-	0,3	max0,15

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	110
Szakítószilárdság (MPa)	230
Nyúlás (%)	23

Csomagolási adatok

A hegesztőpálcák hossza: 1000 mm.
Forgalmazott átmérők: 1,6; 2,0; 2,4; 3,2 és 4,0 mm.
Az egységnyi csomagolás tömege: 2,5kg.

Megjegyzés

Alumínium hegesztésekor mindig rendkívül alapos tisztítást alkalmazzunk! Távolítsuk el a zsírokat, olajokat, nedvességet, festékmáradványokat, szerves és szervetlen anyagokat a hegesztés helyéről! Csiszolóanyag és drótkefe használata esetén korrózióálló acélhoz használható típust válasszunk!

Előmelegítés nem szükséges egészen 20 mm szelvényvastagságig, de a porozitásképződési hajlamot nagyon erősen csökkenti 10 mm vastagság fölött. Értéke általában 150-200°C.