

Általános leírás

5% magnézium- és 0,7% mangánötvezésű alumínium hegesztőhuzal a 3... 5% magnéziumtartalmú és öregítéssel nem keményíthető alumínium alapanyagok hegesztéséhez, olyan esetekben, ahol a nagy szilárdság elsődleges követelmény. Igen jó a varrat korróziós ellenállása tengervízben.

Védőgáz (EN ISO 14175)

I1, I2, I3

Polaritás

AC

Besorolás

EN ISO 18273 S Al 5556 (AlMg5Mn)
SFA/AWS A5.10 R5556

Jóváhagyások

CWB AWS A5.10 (Item no ending with A)
VdTÜV 05795

Hegesztőhuzal átlagos vegyi összetétele, %

Al	Si(max)	Fe(max)	V(max)	Mn	Cu(max)
maradék	0,25	0,4	-	0,6-1	0,1
Ti	Zn(max)	Mg	Zr(max)	Cr	Egyéb
0,05-0,2	0,2	5-5,5	-	0,05-0,2	max0,15

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	145
Szakítószilárdság (MPa)	295
Nyúlás (%)	25

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J)
+20°C	25

Csomagolási adatok

A hegesztőpálcák hossza: 1000 mm.
Forgalmazott átmérők: 1,0; 1,2 és 1,6 mm.
Az egységnyi csomagolás tömege: 2,5kg.

Megjegyzés

Alumínium hegesztésekor mindig rendkívül alapos tisztítást alkalmazzunk! Távolítsuk el a zsírokat, olajokat, nedvességet, festékmарadványokat, szerves és szervetlen anyagokat a hegesztés helyéről! Csiszolóanyag és drótkéfe használata esetén korrózióálló acélhoz használható típust válasszunk!

Előmelegítés nem szükséges egészen 20 mm szelvényvastagságig, de a porozitásképződési hajlamot nagyon erősen csökkenti 10 mm vastagság fölött. Értéke általában 150-200°C.