

Általános leírás

2,7% magnéziummal ötvözött alumínium hegesztőpálca. Olyan alumíniumötvözetek hegesztéséhez, amelyek magnéziumtartalma alacsony, mint pl.: 5454. A varratfém érzéketlen a feszültségkorrózióra magasabb hőmérsékleteken is. Jellemző alkalmazási példák: Vegyi tárolótartályok, autóiipari komponensek, keretek.

Védőgáz (EN ISO 14175)

I1, I3

Polaritás

AC

Besorolás

EN ISO 18273 S Al 5554 (AlMg2,7Mn)
SFA/AWS A5.10 R5554

Jóváhagyások

CWB AWS A5.10 (Item no ending of A only)

Hegesztőhuzal átlagos vegyi összetétele, %

Al	Si(max)	Fe(max)	V(max)	Mn	Cu(max)
maradék	0,25	0,4	-	0,5-1	0,1
Ti	Zn(max)	Mg	Zr(max)	Cr	Egyéb
0,05-0,2	0,25	2,4-3	-	0,05-0,2	max0,15

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	110
Szakítószilárdság (MPa)	230
Nyúlás (%)	17

Csomagolási adatok

A hegesztőpálcák hossza: 1000 mm.
Forgalmazott átmérők: 1,6; 2,0; 2,4 és 3,2 mm.
Az egységnyi csomagolás tömege: 2,5kg.

Megjegyzés

Alumínium hegesztésekor mindig rendkívül alapos tisztítást alkalmazzunk! Távolítsuk el a zsírokat, olajokat, nedvességet, festékmarradványokat, szerves és szervetlen anyagokat a hegesztés helyéről! Csiszolóanyag és drótkefe használata esetén korrózióálló acélhoz használható típust válasszunk!

Előmelegítés nem szükséges egészen 20 mm szelvényvastagságig, de a porozitásképződési hajlamot nagyon erősen csökkenti 10 mm vastagság fölött. Értéke általában 150-200°C.