

Általános leírás

Az egyik legelterjedtebben alkalmazott hegesztőpálca. Általában AlMgSi illetve AISi ötvözetekhez használják, 7% szilíciumtartalomig. A szilícium ötvőzésnek köszönhetően a varratfém könnyen kezelhető (jó "nedvesítő" hatás). A varrat nem repedésérzékeny, felülete pedig fényes, majdnem tökéletesen kormozódásmentes. Eloxálása (anódos oxidálása) nem ajánlott. Nem hőkezelhető.

Védőgáz (EN ISO 14175)

I1, I3

Polaritás

AC

Besorolás

EN ISO 18273 S Al 4043 (AISI5)
EN ISO 18273 S Al 4043A (AISI5(A))
SFA/AWS A5.10 R4043

Jóváhagyások

CE EN 13479
CWB AWS A5.10 (Item no ending with A)
DB 61.039.06

Hegesztőhuzal átlagos vegyi összetétele, %

Al	Si	Fe(max)	V(max)	Mn(max)	Cu(max)
maradék	4,5-5,5	0,6	-	0,05	0,1
Ti(max)	Zn(max)	Mg(max)	Zr(max)	Cr(max)	Egyéb
0,15	0,1	0,05	-	-	max0,15

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	55
Szakítószilárdság (MPa)	165
Nyúlás (%)	18

Csomagolási adatok

A hegesztőpálcák hossza: 1000 mm.
Forgalmazott átmérők: 1,6; 2,0; 2,4; 3,2 és 4,0 mm.
Az egységnyi csomagolás tömege: 2,5kg.

Megjegyzés

Alumínium hegesztésekor mindig rendkívül alapos tisztítást alkalmazzunk! Távolítsuk el a zsírokat, olajokat, nedvességet, festékmáradványokat, szerves és szervetlen anyagokat a hegesztés helyéről! Csiszolóanyag és drótkefe használata esetén korrózióálló acélhoz használható típust válasszunk!

Előmelegítés nem szükséges egészen 20 mm szelvényvastagságig, de a porozitásképződési hajlamot nagyon erősen csökkenti 10 mm vastagság fölött. Értéke általában 150-200°C.

Nem ajánlott az OK Tigrod 4043 hegesztőhuzal alkalmazása olyan esetekben, ahol - például dekorációs célok miatt - elvárás, hogy a varrat és az alapanyag színe jó egyezést mutasson az eloxálás (anódos oxidáció) után.