OK Flux 10.16 Fedett ívű hegesztés

Típus Erősen bázikus EN 760: SA AF 2 DC

Általános leírás

Az OK Flux 10.16 aglomerált, nem ötvöző fedőpor fedett ívű hegesztéshez. Ni-alapú huzallal végzett tompahegesztéshez és Ni-alapú szalaggal végzett plattírozáshoz tervezték. A jól kiegyensúlyozott porösszetétel erősen mérsékli a Si ötvözést, ennek következtében a Ni-alapú ötvözetek melegrepedési veszélye minimálisra csökken. Ni-alapú huzallal végzett tompavarrat-hegesztéskor csak egyenárammal (DC) használható. Fordított polaritással (DCEP) az alapanyag bekeverési mértéke (a hígulás) mérsékelhető, így csökken a varrat melegrepedésének veszélye is.

Sűrűség

≈1.2 kg/dm^3

Bázikussági index

2.4

Porfogyasztás, kg por/kg huzal

Feszültség	DC	AC
26	0.4	
30	0.55	
34	0.7	
38	1.0	

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

Huzal	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
OK Autrod 19.81	0.02	0.2	0.7	18.0	bal.	16.0
OK Autrod 19.82	0.01	0.3	0.3	21.0	bal.	9.0
	Nb	3.5	**Fe**	2.0		
OK Autrod 19.85	0.01	0.3	3.2	19.0	bal.	2.0
	Nb	2.3	**Fe**	1.0		
OK Band 11.92	0.02	0.2	1.2	21.0	bal.	9.0
	Nb	3.9				
OK Band 11.95	0.04	0.5	3.0	19.0	bal.	2.0

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Huzal	Folyáshatár MPa	Szakítószilárdság MPa	KV °C	KV J
OK Autrod 19.81	490	730	+20	80
			-60	75
			-196	60
OK Autrod 19.82	425	700	-140	100
			-196	80
OK Autrod 19.85	360	600	+20	140
			-196	100

Jóváhagyások

Huzal	ABS	LR	DnV	BV	GL	RS	CO	TÜV
OK Band 11.95								•