

Általános leírás

3% magnézium ötvözésű alumínium hegesztőhuzal. Alkalmazása 3% magnéziumtartalmú alumínium alapanyag hegesztésénél javasolt. A varratfém nagyobb szilárdságú, mint a szilícium ötvözésű anyagok. Korrozíóállósága nagyon jó.

Védőgáz (EN ISO 14175)

I1, I2, I3

Polaritás

DC+

Besorolás

EN ISO 18273 S Al 5754 (AlMg3)

Jóváhagyások

VdTÜV 04758

Hegesztőhuzal átlagos vegyi összetétele, %

Al	Si(max)	Fe(max)	Mn+Cr(max)	Mn(max)	Cu(max)
maradék	0,25	0,4	0,1-0,6	0,5	0,05
Mg(max)	Zn(max)	Ti(max)	Zr(max)	Cr(max)	Egyéb
2,6-3,6	0,2	0,15	-	0,3	max0,15

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	110
Szakítószilárdság (MPa)	230
Nyúlás (%)	23

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W	η	H		V		Feszültség	
	Min	Max			Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V
0.8	60	170	15						13	24
1.0	90	210	16						15	26
1.2	140	260	19						20	29
1.6	190	350	25						25	30

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatásfok (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfémtömeg / 1 óra ívidő

V = Előtolási sebesség

Megjegyzés

Alumínium hegesztésekor mindig rendkívül alapos tisztítást alkalmazzunk! Távolítsuk el a zsirokat, olajokat, nedvességet, festékmáradványokat, szerves és szervetlen anyagokat a hegesztés helyéről! Csiszolóanyag és drótkéfe használata esetén korrozíóálló acélhoz használható típust válasszunk!

Előmelegítés nem szükséges egészen 20 mm szelvényvastagságig, de a porozitásképződési hajlamot nagyon erősen csökkenti 10 mm vastagság fölött. Értéke általában 150-200°C.