

Általános leírás

Titán ötvöztetésű, nikkelt bázisú, tömör hegesztőhuzal nagy tisztaságú (min 99,6%) nikkelt hegesztéséhez. Kimondottan korrozív közegekben történő üzemelésre javallott.

Védőgáz (MSZ EN 439)

I1, I2, I3

Polaritás

DC+

Besorolás

EN 18274 S Ni 2061 (NiTi3)
SFA/AWS A5.14 ERNi-1

Jóváhagyások

VdTÜV 02786 (MV)
VdTÜV 06279 (FP)
UDT DIN 1736

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	Ti	Fe
0,02	0,3	0,4	3	0,2
P	S			
0,01	0,01			

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	200
Szakítószilárdság (MPa)	410
Nyúlás (%)	25

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J)
+20°C	130

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség		W Átlag l/perc	η Átlag %	H		V		Feszültség	
	Min A	Max A			Min kg/h	Max kg/h	Min m/perc	Max m/perc	Min V	Max V
0.8	70	190	12		1,3	4,8	5	18	20	27
1.0	100	200	15		2,5	5,5	6	13	21	27
1.2	160	280	18		3,6	6	6	10	24	30
1.6	200	350	22		4,3	8,6	4	8	25	32

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra idő

V = Előtolási sebesség