

Általános leírás

20Cr3MnNb ötvöztetésű, nikkel bázisú, tömör hegesztőhuzal erősen ötvözött hőálló- és korrózióálló, valamint hidegszívós acélok hegesztéséhez, illetve ezen alapanyagok vegyeskötéséhez. A varratfém kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik mind alacsony, mind magas hőmérsékleteken. Lyuk- (pitting) és feszültségkorrózió-állósága szintén nagyon jó.

Védőgáz (MSZ EN 439)

I1, I3

Polaritás

DC+

Besorolás

EN 18274 S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)
SFA/AWS A5.14 ERNiCr-3

Jóváhagyások

VdTÜV 00887 (MV)
VdTÜV 06273 (FP)
UDT DIN 1736

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	Cr	Fe	Nb+Ta
0,1	0,5	2,5-3,5	18-22	max 3	2-3
P	S				
0,02	0,015				

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W Átlag	η Átlag	H		V		Feszültség	
	Min	Max			Min	Max	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V
0.8	70	190	12		1,3	4,8	5	18	20	27
1.0	100	200	15		2,5	5,5	6	13	21	27
1.2	160	280	18		3,6	6	6	10	24	30
1.6	200	350	22		4,3	8,6	4	8	25	32

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra idő

V = Előtolási sebesség