

Általános leírás

20Cr8Mo3Nb ötvöztetésű, nikkel bázisú, tömör hegesztőhuzal erősen ötvözött hőálló- és korrózióálló, valamint hidegszívós acélok hegesztéséhez, illetve ezen alapanyagok vegyeskötéseikhez. A varratfém kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik mind alacsony, mind magas hőmérsékleteken. Lyuk- (pitting) és feszültségkorrózió-állósága szintén nagyon jó.

Védőgáz (MSZ EN 439)

I1, I3

Polaritás

DC+

Besorolás

EN 18274 S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
SFA/AWS A5.14 ERNiCrMo-3

Jóváhagyások

VdTÜV 05696 (MV)
VdTÜV 10003
VdTÜV 06271 (FP)
UDT DIN 1736

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb
0,1	0,5	0,5	20-23	8-10	3,1-4,2
P	S				
0,02	0,015				

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	500
Szakítószilárdság (MPa)	780
Nyúlás (%)	45

Ütőmunka (KV)

Vizsgáló hőmérséklet	Ütőmunka (J)
+20°C	130
-105°C	120
-196°C	110

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség		W Átlag l/perc	η Átlag %	H		V		Feszültség	
	Min A	Max A			Min kg/h	Max kg/h	Min m/perc	Max m/perc	Min V	Max V
0.8	70	190	12		1,3	4,8	5	18	20	27
1.0	100	200	15		2,5	5,5	6	13	21	27
1.2	160	280	18		3,6	6	6	10	24	30
1.6	200	350	22		4,3	8,6	4	8	25	32

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra ívidő

V = Előtolási sebesség