

Általános leírás

Rézzelel mikroötvtözött alumínium hegesztőhuzal, erős korrózió- és időjárásállósággal. Viszonylag kis szilárdsága miatt könnyen deformálódik, így széleskörben alkalmazzák a kis méretű csövek és fóliák gyártásához. Jó hegesztési tulajdonságai vannak. Ha szükséges a varrat fényes felülete "eloxálással" (anódos oxidálással) elérhető. Nem hőkezelhető.

Védőgáz (EN ISO 14175)

I1, I3

Polaritás

DC+

Besorolás

EN ISO 18273 S Al 1100 (Al99,0Cu)
SFA/AWS A5.10 ER1100

Jóváhagyások

CWB AWS A5.10 (Item no ending of A only)

Hegesztőhuzal átlagos vegyi összetétele, %

Al	Si+Fe(max)	V(max)	Mn(max)	Cu(max)	
>99,0	0,95	0,05	0,05	0,05-0,2	
Mg(max)	Zn(max)	Ti(max)	Zr(max)	Cr(max)	Egyéb
-	0,1	0,03	-	-	max0,15

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	30
Szakítószilárdság (MPa)	75
Nyúlás (%)	35

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W		η		H		V		Feszültség	
	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
mm	A	A	l/perc	%	kg/h	kg/h	m/perc	m/perc	V	V	V	V
1.2	140	260	19								20	29
1.6	190	350	25								25	30

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatásfok (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfémtömeg / 1 óra ívidő

V = Előtolási sebesség

Megjegyzés

Alumínium hegesztésekor mindig rendkívül alapos tisztítást alkalmazzunk! Távolítsuk el a zsírokat, olajokat, nedvességet, festékmáradványokat, szerves és szervetlen anyagokat a hegesztés helyéről! Csiszolóanyag és drótkéfe használata esetén korrózióálló acélhoz használható típust válasszunk!