

Általános leírás

"Tiszta" alumínium hegesztőhuzal. Erős korrózió- és időjárásállósággal. Viszonylag kis szilárdsága miatt könnyen deformálódik, így széleskörben alkalmazzák a kis méretű csövek és fóliák gyártásához. Jó hegesztési tulajdonságai vannak. Ha szükséges a varrat fényes felülete "eloxálással" (anódos oxidálással) elérhető. Nem hőkezelhető.

Védőgáz (EN ISO 14175)

I1, I3

Polaritás

DC+

Besorolás

EN ISO 18273 S Al 1070 (Al99,7)

Jóváhagyások

Nincs

Hegesztőhuzal átlagos vegyi összetétele, %

Al	Si(max)	Fe(max)	V(max)	Mn(max)	Cu(max)
>99,7	0,2	0,25	0,05	0,03	0,04
Mg(max)	Zn(max)	Ti(max)	Zr(max)	Cr(max)	Egyéb
0,03	0,04	0,03	-	-	max0,03

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	35
Szakítószilárdság (MPa)	75
Nyúlás (%)	45

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø	Áramerősség		W Átlag l/perc	η Átlag %	H		V		Feszültség	
	Min A	Max A			Min kg/h	Max kg/h	Min m/perc	Max m/perc	Min V	Max V
1.0	90	210	16						15	26
1.2	140	260	19						20	29
1.6	190	350	25						25	30
2.0	190	350	25						25	30

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatásfok (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém-tömeg / 1 óra ív-idő

V = Előtolási sebesség

Megjegyzés

Alumínium hegesztésekor mindig rendkívül alapos tisztítást alkalmazzunk! Távolítsuk el a zsírokat, olajokat, nedvességet, festékmaradványokat, szerves és szervetlen anyagokat a hegesztés helyéről! Csiszolóanyag és drótkéfe használata esetén korrózióálló acélhoz használható típust válasszunk!

Előmelegítés nem szükséges egészen 20 mm szelvényvastagságig, de a porozitásképződési hajlamot nagyon erősen csökkenti 10 mm vastagság fölött. Értéke általában 150-200°C.